

Paged Softwood +

Sklejka iglasta z obłogami z forniru sosnowego.

Charakterystyka

Sklejka iglasta z obłogami (warstwy zewnętrzne) z forniru sosnowego.

Warstwy wewnętrzne w zależności od typu sklejki stanowią forniry iglaste, liściaste (lub oba rodzaje) symetrycznie ułożone w stosunku do warstwy środkowej. Sosna, wykorzystywana do produkcji sklejki, to wysoko jakościowa sosna z gatunku „pinus sylvestris”, w większości pochodząca z lasów mazurskich.

Typ sklejenia

I. suchotrwata: Spoina na bazie żywicy mocznikowo-formaldehydowej, do użytkowania w warunkach suchych (wg PN-EN 636, klasa techniczna EN 636-1).

II. wodoodporna: Spoina na bazie żywicy fenolowo-formaldehydowej lub melaminowo-mocznikowo-fenolowo-formaldehydowej do użytkowania w warunkach zewnętrznych (wg PN-EN 636, klasy techniczne EN 636-2 i EN 636-3).

Formaty standardowe 1500x3000mm, 2500x1250/1500mm, 2440x1220mm

Grubość 4 - 45 mm

* inne po uzgodnieniu

Klasy jakości E, I, II, III, IV wg PN-EN 635-3

Gęstość 550-650 kg/m³

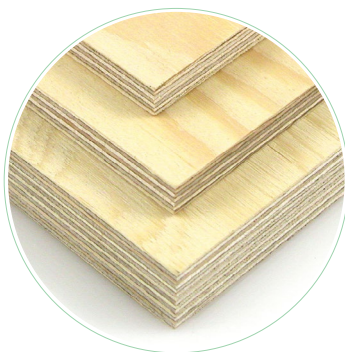
* Inne parametry na zamówienie

Możliwości obróbki

- > cięcie na mniejsze formaty na formatyzerkach
- > obróbka krawędzi prosta i profilowa, wiercenie otworów, frezowanie rowków – na centrach obróbczych CNC
- > obróbka krawędzi płyt i formatek na wpust-wypust

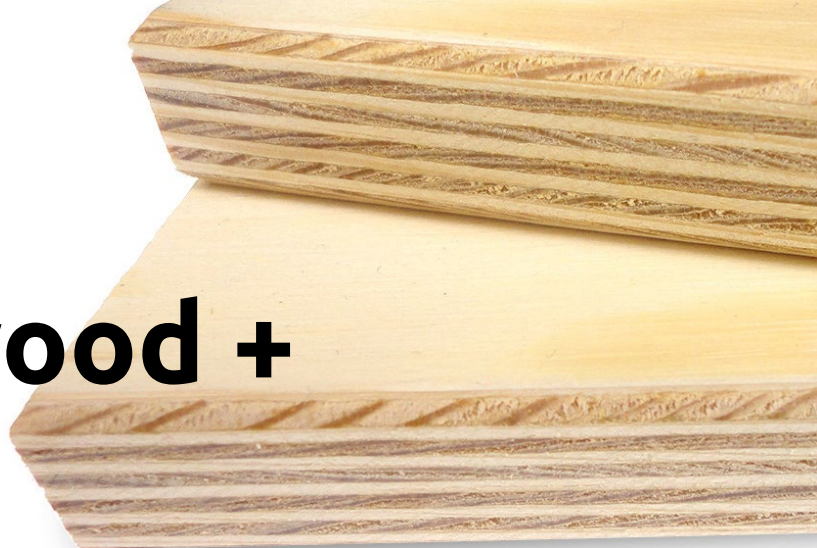
Główne obszary zastosowań

- > budownictwo
- > wykończenie wnętrz
- > meblarstwo
- > przemysł opakowań
- > szklenictwo
- > produkcja galanterii drzewnej



Paged Softwood +

Softwood plywood with pine face veneer.



Specification

Softwood plywood with pine face veneer (external plies). Depending on the plywood type, the internal plies are softwood or hardwood (or both types) veneers arranged symmetrically in relation to the central ply.. The pine wood used for the production of plywood is the high quality „pinus sylvestris” pine wood which is mostly supplied from the Masurian forests.

Types of Bonding

I. interior: based on urea-formaldehyde resin, suitable for dry environment (acc. to PN-EN 636, technical class EN 636-1).

II. exterior: based on phenol-formaldehyde resin or melamine-urea-phenol-formaldehyde resin, suitable for outdoor environment (acc. to PN-EN 636, technical class EN 636-3).

Standard sizes	1500x3000mm, 2500x1250/1500mm, 2440x1220mm
----------------	--

Thickness	4 - 45 mm
-----------	-----------

* others as agreed

Quality classes	E, I, II, III, IV wg PN-EN 635-3
-----------------	----------------------------------

Density	550-650 kg/m ³
---------	---------------------------

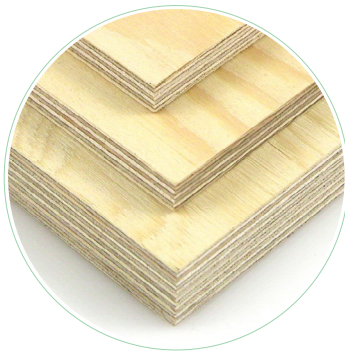
* others for special order

Possibilities of Post Processing

- > cutting to smaller sizes on panel saws
- > finishing of the edges – straight and profiled, drilling, routing, grooving in CNC centres
- > finishing of the plates with tongue and groove

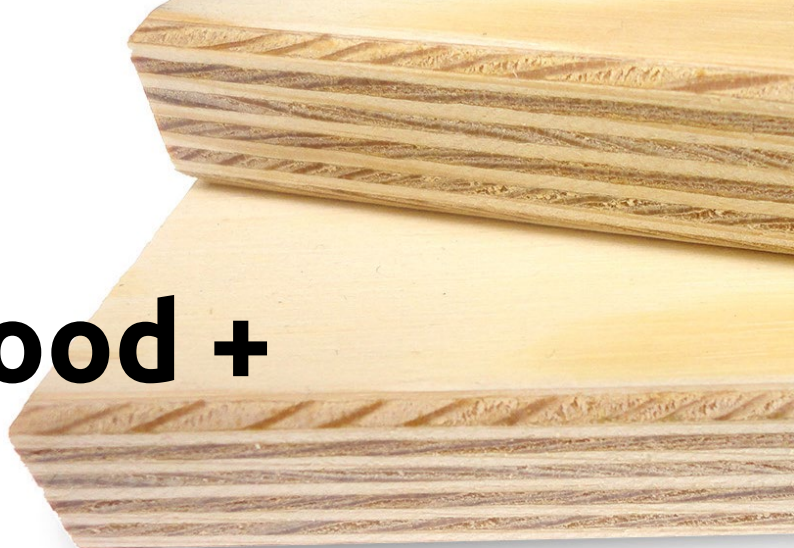
Main Areas of Application

- > construction
- > interior decorating
- > furniture
- > packaging industry
- > boat building
- > woodworking etc.



Paged Softwood +

Nadelsperrholz mit Sperrfurnier aus Kieferholz.



Eigenschaften

Nadelsperrholz mit Sperrfurnier (Außenschichten) aus Kieferholz. Die Innenschichten, je nach Sperrholzart, bestehen aus Nadelfurnier, Laubfurnier (oder aus beiden Arten), die im Bezug auf die Innenschicht symmetrisch angeordnet sind. Die Kiefer, die für die Herstellung des Sperrholzes eingesetzt wird, ist hochqualitative Kiefer der Art Pinus Silvestris, die größtenteils aus den Wäldern der Masuren stammt.

Arten der Verleimung

I. trockenfest: auf Harnstoff-Formaldehydharzbasis, zum Einsatz unter trockenen Bedingungen (gem. PN-EN 636, technische Klasse EN 636-1).

II. wasserabweisend: auf Basis von Phenol-Formaldehydharz oder Melamin-Harnstoff-Phenol-Formaldehydharz zum Einsatz im Freien (gem. PN-EN 636, technische Klasse EN 636-3).

Standardformate 1500x3000mm, 2500x1250/1500mm, 2440x1220mm

Stärke 4 - 45 mm

* andere Formate nach Vereinbarung

Qualitätsklassen E, I, II, III, IV wg PN-EN 635-3

Dichte 550-650 kg/m³

* andere auf Sonderbestellung

Bearbeitungsmöglichkeiten

- Zuschnitte auf kleinere Formate auf Sägemaschine
- Kantenbearbeitung - gerade und profiliert, Bohröffnungen, gefräste Riefen – auf Bearbeitungszentren CNC
- Kantenbearbeitung des Sperrholzes und Fixformate zur Nut- und Feder

Hauptanwendungsgebiete

- Bauwesen
- Innenausbau
- Möbelwesen
- Verpackungsindustrie
- Schiffsbau
- Produktion von Holzartikeln

