



Listwy sklejkowe

Listwy sklejkowe, listwy łózkowe.

Charakterystyka

Uzyskiwane przez cięcie sklejki liściastej lub bukowej, o specjalnej budowie w układzie równoległo-warstwowym, wzmocnionej dwiema warstwami tuszczki o przebiegu włókien w kierunku poprzecznym do sąsiadujących. Sklejka wykorzystywana do wyrobu listew produkowana jest na bazie żywicy mocznikowo-formaldehydowej do użytku w warunkach suchych (wg PN-EN 636, klasa techniczna EN 636-1). Klasa higieniczności E1, EPA TSCA VI & CARB Phase 2.

Typ sklejenia

I. suchotrwała: Spoina na bazie żywicy mocznikowo-formaldehydowej, do użytkowania w warunkach suchych (wg PN-EN 636, klasa techniczna EN 636-1).

Formaty standardowe	2200/1800/1100/700 x 75/70/65/50
---------------------	----------------------------------

Grubość	18 - 30 mm
---------	------------

* inne po uzgodnieniu

Gęstość	680 - 800 kg/m ³
---------	-----------------------------

Możliwości obróbki

- krawędzie: proste (90°)
fazowane (np. 4 × 45°)
zaokrąglone
- cięcie na mniejsze długości

Główne obszary zastosowań

Głównym odbiorcą listew sklejkowych są producenci łózek. Większość współczesnych łózek wykonywana jest na bazie stełaży z listew sklejkowych, które w branży meblarskiej określane są jako listwy łózkowe czy listwy meblowe. Inne zastosowania to konstrukcje mebli skrzyniowych, balustrady, dekoracyjne elementy wykończeniowe i inne.





Plywood Strips

Plywood strips, bed strips.

Specification

Produced by cutting hardwood or beech plywood featuring a special parallel-grained structure and reinforced with two plies of veneers with fibres arranged transversely in relation to adjacent plies. The plywood used to make the strips is manufactured based on urea-formaldehyde resin suitable for dry environment (acc. to PN-EN 636, technical class EN 636-1). Hygienic class E1 acc. to CARB 2.

Types of Bonding

I. interior: based on urea-formaldehyde resin, suitable for dry environment (acc. to PN-EN 636, technical class EN 636-1).

Standard sizes	2200/1800/1100/700 x 75/70/65/50 x 25/20
----------------	--

Thickness	18 - 30 mm
-----------	------------

* others as agreed

Density	680 - 800 kg/m ³
---------	-----------------------------

Possibilities of Post Processing

- machining of the edges:
 - straight (90°)
 - chamfered (e.g. 4 × 45°)
 - rounded
- cutting to smaller lengths

Main Areas of Application

Main customers for our plywood strips are manufacturers of beds. Most of contemporary beds are built with the use of plywood strips. In the furniture industry they are called bed strips or furniture strips. Other applications of plywood strips include storage furniture, banisters, decorative finishing elements etc.





Sperrholzplatten

Sperrholzplatten, Bettlatten.

Eigenschaften

Gewonnen durch das Schneiden von Laub- oder Buchensperrholz, mit einem Sonderaufbau in einer Parallel-Schichtanordnung, mit zwei Schichten von Bandfurnier mit einem Faserverlauf quer zu den Nachbarfasern. Das Sperrholz wird zur Herstellung von Latten eingesetzt, und wird auf Basis von Harnstoff-Formaldehydharz zum Einsatz unter trockenen Bedingungen (wg PN-EN 636, technische Klasse EN 636-1). Hygieneklasse E1, EPA TSCA VI & CARB Phase 2.

Arten der Verleimung

I. trockenfest: auf Harnstoff-Formaldehydharzbasis, zum Einsatz unter trockenen Bedingungen (gem. PN-EN 636, technische Klasse EN 636-1).

Standardformate	2200/1800/1100/700 x 75/70/65/50 x 25/20
-----------------	--

Stärke	18 - 30 mm
--------	------------

* andere Formate nach Vereinbarung

Dichte	680 - 800 kg/m ³
--------	-----------------------------

Bearbeitungsmöglichkeiten

- Kanten:
 - gerade (90°)
 - gefast (z.B. 4 x 45°)
 - gerundet
- Zuschnitt auf kleinere Längen

Hauptanwendungsgebiete

Die Hauptabnehmer von Schichtholzleisten sind Bett-Produzenten. Die Mehrheit der gegenwärtigen Betten wird auf der Basis von Gestellen aus Schichtholzleisten hergestellt, die in der Möbelindustrie als Bettleisten oder Möbelleisten bezeichnet werden. Andere Anwendungen sind Konstruktionen der Bettkasten, dekorative Ausstattungselemente und andere.

