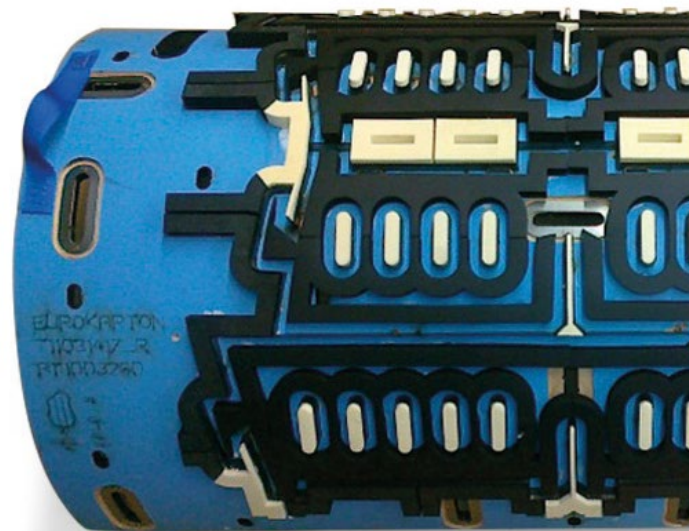


Sklejka Rotary

Kształtki sklejkowe typu ROTARY do cięcia laserem.



Charakterystyka

Kształtki sklejkowe typu ROTARY do cięcia laserem, podobnie jak w przypadku kształtek sklejkowych, otrzymuje się w wyniku prasowania zestawów forniru na gorąco w odpowiednio ukształtowanej formie – jednocześnie następuje proces wiązania warstw tuszczki przy pomocy kleju. Do budowy sklejki typu ROTARY używamy forniru drewna bukowego o grubości 1,5 mm. Cechą charakterystyczną wyróżniającą sklejkę do cięcia laserem jest jej budowa, w której nie dopuszcza się żadnych

otwartych przestrzeni ubytków zarówno na powierzchni jak i rdzeniu płyty. Ma to zapewnić równomierne działanie lasera podczas cięcia materiału.

Typ sklejenia

I. suchotrwałość: Spoina na bazie żywicy melaminowo-mocznikowo-formaldehydowej do użytkowania w warunkach wewnętrznych (wg PN-EN 636, klasa techniczna EN 636-1).

Formaty standardowe 805 x 1800 / 2500 mm (Ø 487 mm)

Grubość 12,7 - 13 mm

Klasy jakości I PN-EN 635-2

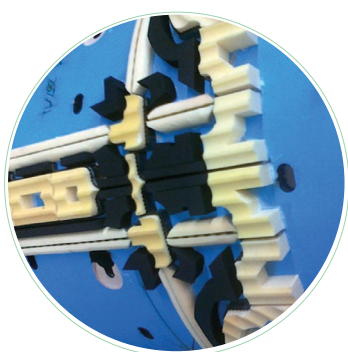
Gęstość 720-800 kg/m³

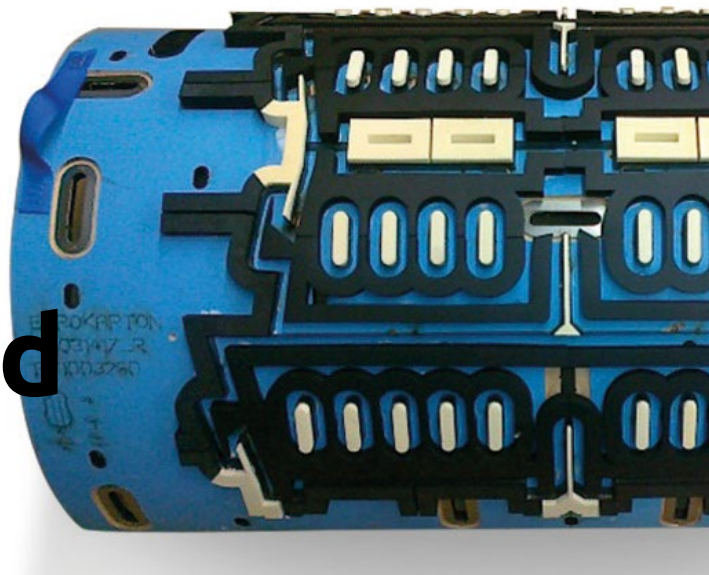
Odmiany powierzchni

➤ obróbka na wymiar netto

Główne obszary zastosowań

Przemysł poligraficzny, wykrojniki do automatycznej produkcji opakowań kartonowych. Wycinają w sklejce skomplikowane rowki do osadzania metalowych ostrzy wykrawających w kartonach kształt rozłożonego opakowania.





Rotary Plywood

ROTARY type moulded plywood for laser cutting.

Specification

Similarly to the standard moulded plywood, the ROTARY type moulded plywood for laser cutting is produced by the hot pressing of veneer sets in a properly shaped mould – at the same time, veneer plies are being bonded by means of an adhesive. The ROTARY type plywood is built with the use of beech wood veneer which is 1.5 mm thick. A unique characteristic feature of the plywood for laser cutting is its design which does not allow any open-space cavities on the surface or in the

core of the board. This is expected to ensure uniform laser performance during the material cutting process.

Types of Bonding

I. interior: based on melamine-formaldehyde resin, gluing class 1 acc. to PN-EN 636.

Standard sizes	805 x 1800 / 2500 mm (Ø 487 mm)
----------------	-----------------------------------

Thickness	12,7 - 13 mm
-----------	--------------

Quality classes	I PN-EN 635-2
-----------------	---------------

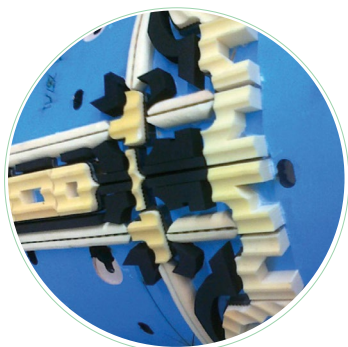
Density	720-800 kg/m ³
---------	---------------------------

Possibilities of Post Processing

➤ cutting to smaller sizes on panel saws

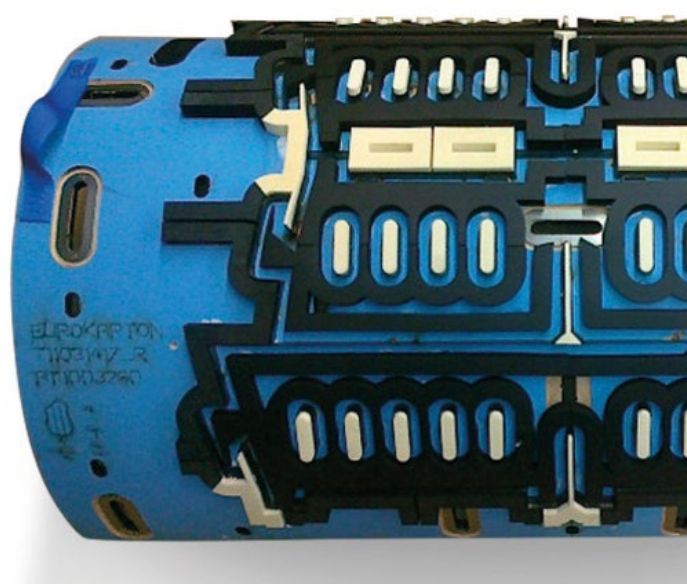
Main Areas of Application

The main users of plywood for laser cutting manufacturers die boards (cutters for automatic production of cardboard packing boxes).



Rotations-Sperrholz

Rotations-Sperrholzprofile für das Laserschneiden.



Eigenschaften

Die Rotations-Sperrholzprofile für das Schneiden mit Laserstrahl, genau so wie bei Sperrholz-Profilen, werden als Ergebnis des Zusammenpressens von Furniersätzen unter hohen Temperaturen in einer entsprechenden Form gewonnen – wobei gleichzeitig das Verbindungsverfahren der Bandfurnierschichten mit Hilfe von Leim stattfindet. Für den Aufbau des Rotations-Sperrholzes werden Buchenfurniere von einer Stärke von 1,5 mm eingesetzt.

Eine einmalige Eigenschaft, die das Sperrholz zum Laserschneiden auszeichnet, ist ihre Bauweise, bei welcher keine offene Räume der Fehler sowohl auf der Oberfläche wie im Kern erlaubt werden. Dies soll eine gleichmäßige Wirkung des Laserstrahls beim Schneiden des Materials sichern.

Arten der Verleimung

I. trockenfest: auf Melamin-Harnstoff-Formaldehydharzbasis, Verleimungsklasse 1 gem. PN-EN 636 (wg PN-EN 636, technische Klassen EN 636-1).

Standardformate	805 x 1800 / 2500 mm	(Ø 487 mm)
-----------------	----------------------	--------------

Stärke	12,7 - 13 mm
--------	--------------

Qualitätsklassen	I PN-EN 635-2
------------------	---------------

Dichte	720-800 kg/m ³
--------	---------------------------

Bearbeitungsmöglichkeiten

➤ Bearbeitung auf das Netto-Format

Hauptanwendungsgebiete

Polygrafische Industrie, Stanzmesser zur automatischen Produktion von Verpackungskarton. Sie schneiden im Sperrholz komplizierte Riefe zu Metallabscheidung der Schneidstanzen in Kartons von zerlegter Verpackung.

